



SECADORAS DE TAMBOR INDUSTRIALES

DR120

51 KG

DR170

70 KG

DR200

83 KG

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Apertura de puerta amplia para una fácil carga y descarga
- Tambor galvanizado de serie
- Sistema exclusivo de soporte de tambor
- Filtro de pelusa grande con limpieza automática para una extracción fácil y un secado eficiente
- Flujo de aire radial
 - Perforaciones de tambor en toda la superficie
 - Alta producción
 - Sistema de transmisión con polea
- Transmisión por variador de frecuencia de serie
 - Arranque/parada suaves
 - Ruido operativo reducido
 - Mayor vida útil del equipo
- Parte posterior cerrada para fácil acceso a todas las partes montadas detrás
- Mantenimiento y diagnósticos sencillos
- Calentamiento de alto rendimiento
- Inversión de giro: evita que la ropa se enrede
- CARE (Equipada con respuesta automática de combustión) opcional
 - Evita incendios en la máquina supervisando constantemente la temperatura del tambor
 - En caso de temperatura excesiva, se pulveriza agua sobre la ropa



CONTROLES

- Aplicaciones OPL:
 - Control digital dual**
 - 4 programas adaptables libremente
 - Temperatura, tiempos de secado y enfriamiento fácilmente programables
 - Control OPTimum**
 - 30 ciclos programables
 - Tres tipos de ciclo:
 - Secado por tiempo: tiempo y temperatura programables.
 - Secado automático: 11 niveles de secado automático programables y temperatura programable
 - Secado de humedad: secado al nivel de humedad programado y temperatura programada



La Tecnología de prevención de exceso de secado (OPT) reduce tiempo de secado, los costes de suministros y mano de obra y prolonga la vida útil de la colada

	DR120	DR170	DR200
CAPACIDAD			
CAPACIDAD 25:1 (KG)	41	56	66
CAPACIDAD 20:1 (KG)	51	70	83
TAMBOR			
VOLUMEN (L)	1020	1410	1660
DIÁMETRO (MM)	1120	1290	1290
FONDO (MM)	1040	1080	1270
PUERTA REVERSIBLE	NO	NO	NO
DIÁMETRO DE APERTURA DE LA PUERTA (MM)	683	683	683
TEMPERATURA MÍN. (°C)	38	38	38
TEMPERATURA MÁX. (°C)	88	88	88
POTENCIA MOTOR			
TAMBOR (KW)	1,1	1,1	1,1
VENTILADOR (KW)	1,1	1,1	1,1
CAUDAL DE SALIDA (50 Hz) (L/S)	660	1010	1010
DIÁMETRO (MM)	254	305	305
POTENCIA			
CALENTAMIENTO ELÉCTRICO (kW)	60	-	-
CALENTAMIENTO POR GAS (BTU/H)	270 000	395 000	425 000
CALENTAMIENTO POR GAS (KCAL)	68 084	99 605	107 170
CONSUMO DE ENERGÍA (KWH)- ELÉCTRICO	40,9	-	-
CONSUMO DE ENERGÍA (KWH)- GAS	0,470	0,810	1,010
CONSUMO DE ENERGÍA (KWH)- VAPOR	0,77	-	1,70
CALENTAMIENTO POR VAPOR			
a 6,9 BAR	187 500 BTU/h 54,95kW	265 500 BTU/h 77,81 kW	265 500 BTU/h 77,81 kW
ENTRADA DE CONEXIÓN DE VAPOR (PULG.)	3/4	3/4	3/4
SALIDA DE CONEXIÓN DE VAPOR (PULG.)	3/4	1	1
CONEXIÓN DE GAS (PULG.)	1	1	1
NIVEL DE RUIDO (DBA)	64	65	65
DATOS DE TRANSPORTE			
PESO NETO (KG)	555 (G) - 605 (S) - 565 (E)	635 (G) - 705 (S)	705 (G) - 770 (S)
PESO BRUTO (KG)	660 (G) - 710 (S) - 675 (E)	755 (G) - 825 (S)	825 (G) - 895 (S)
DIMENSIONES DE EMBALAJE An x F x Al (MM)	1350 x 1890 x 2310	1530 x 1950 x 2550	1530 x 2140 x 2550

* El sistema de extinción de incendios opcional podría no estar presente

	A	B	C	D	E	F	G	H	I*	J*	K*
DR120	800	825	1180	1270	1725	1170	2175	1780	725	765	1475
DR170	860	825	1125	1315	1775	1345	2390	1905	830	870	1545
DR200	815	865	1420	1505	1965	1345	2390	1905	830	870	1545

